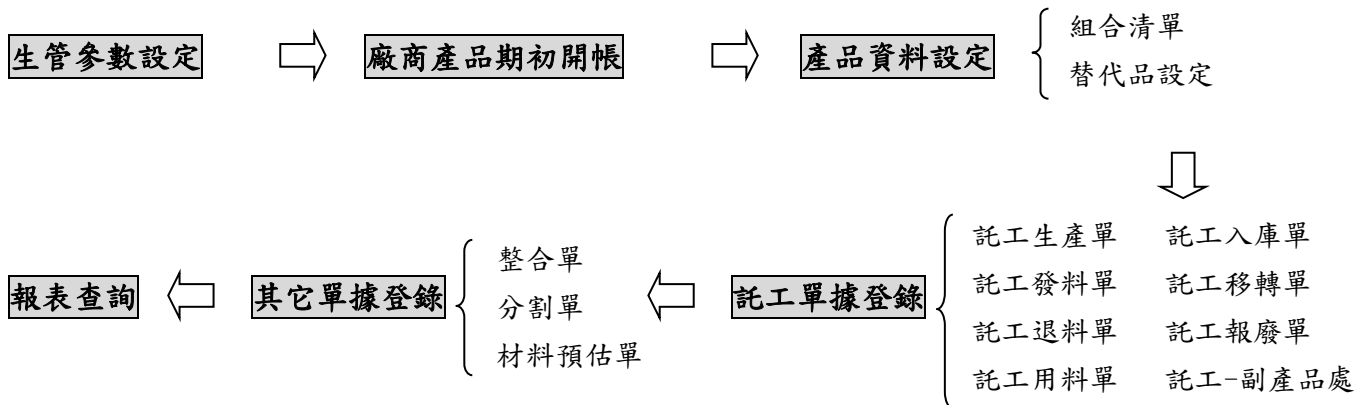


WinEasy2 託外加工

準備事項：

盤點各託工廠商之託工未回數量，作為廠商產品開帳登錄的依據。

流程步驟：



📖 生管參數設定(託工部份)

- ◆ **指定成本方式：**設定託工各單據的成本基礎為〔標準成本／移動平均成本／月加權平均〕

若同時購買庫存及託工系統時，此成本方式將根據庫存系統的成本方式變動，不開放設定
- ◆ **託工入庫方式：**設定入庫單據中成品的成本基礎為〔發料成本／當時成本／標準成本／單據成本〕
 發料成本→以對應託工單的材料成本÷發料數量作為入庫成本
 當時成本→以入庫當時成品的平均成本作為入庫成本
 標準成本→以入庫當時成品的標準成本作為入庫成本
 單據成本→以入庫單上單位成本作為入庫成本，影響成品之成本值
- ◆ **整合成本方式：**設定整合單的成品成本基礎為〔當時成本／單據成本〕
 當時成本→以整合當時成品的平均成本作為整合成本
 單據成本→以整合單上成品單位成本作為整合成本，影響成品之成本值
- ◆ **分割成本方式：**設定分割單的子件成本基礎為〔當時成本／單據成本〕
 當時成本→以分割當時子件的平均成本作為分割成本
 單據成本→以分割單上子件單位成本作為分割成本，影響成品之成本值
- ◆ **託工費用方式：**設定託工費用為〔列入成本／不列成本〕
- ◆ **入庫數量檢查：**設定成品入庫時數量檢查的依據為〔需求未入／已領未入〕
 需求未入→入庫數量>託工單需求數量-已入庫量時提示警告訊息
 已領未入→入庫數量>託工單領料數量-已入庫量時提示警告訊息

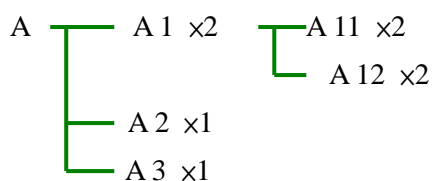
- ◆ **直接費用攤算方式：**設定直接費用（託工費用）列入成本時攤算成本的時間點為〔入庫攤算／結案攤算〕
 - 入庫攤算→於入庫單輸入各次入庫成品的託工費用
（直接將入庫成本+託工費用反應在實際入庫成本中）
 - 結案攤算→於入庫單輸入各次入庫成品的託工費用
（透過產生成本分攤單，將直接費用分攤至成品成本中）
 PS:若託工費用不列成本，則此項可不設定
- ◆ **自動傳輸成本分攤單：**託工單結案時如有額外附加成本、託工費用〔是／否〕直接產生對應之成本分攤單
- ◆ **各單據編碼公式：**長度 1~12（最長 12 碼），可依需求自行設定編碼方式。
例：編碼方式採 **TEEMDD-SSSS** 類別 + 民國年 + 月 + 日 + (自定碼) + 流水號
單據編號 H881206 - 0001 (88/12/06 第一張託工單；類別代碼 I 為託工發料單；J 為託工退料單；K 為託工用料單；L 為託工入庫單；M 為託工移轉單；N 為託工報廢單；P 為託工一副產品處理單)
- ◆ **系統連線設定：**生管各單據是否傳輸傳票、傳輸傳票相關對應科目及加減項的設定

📖 廠商產品期初開帳

盤點各託工廠商的託工未回數量，登錄於廠商產品期初開帳的「期初託工未回」欄位

📖 產品資料設定（生管部份）

- ◆ **組合清單：**
在組合清單標籤頁中設定組合該產品之各子件編號、標準用量、損耗率及損耗量



在產品 A 的組合清單中設定

子件編號	標準用量	損耗率	損耗量	小計
A1	2	0.50	1	3
A2	1	0.00	0	1
A3	1	0.00	0	1

在產品 A1 的組合清單中設定

子件編號	標準用量	損耗率	損耗量	小計
A11	2	0.00	0	2
A12	2	0.00	0	2

- ◆ **替代品：**
在替代品標籤頁中輸入該產品之替代品編號，以便後續發料單及整合單中替代品速查

📖 託工單據

◆ 託工生產單

- 「預計完工」：根據託工日期+產品前置天數預設
- 「最後入庫」：入庫單存檔後以入庫單日期異動此欄位
- 「實際完工」：結案時預設為最後入庫日
- 「已發料量」：成品發料數量-退料數量
- 「材料成本」：對應之發退料單子件成本合計異動此欄位
- 「入庫數量」：入庫單存檔後以成品入庫數量異動此欄位
- 「入庫成本」：為對應入庫單成品實際入庫成本的合計值
- 「託工費用」：參數設定為入庫攤算直接費用時，此欄記錄對應入庫單據的託工費用合計
- 「總成本」：為材料成本+附加成本+託工費用（託工費用列入成本時）

- ◆ 託工發料單：託工發料單會減少子件發料倉庫之數量，增加託工廠商子件託工未回數量；同時增加對應託工單之已發料量及材料成本

子件發料數量根據成品數量
×產品組合清單資料展開

子件編號	子件品名	規格	倉庫	發料數量	單位	單位成本
Y2-E00001	128 Pin		A001	10	PCS	3,796
Y2-EV0001	顯示器	h:30-70hz, v:55-120hz	A001	10	SET	7,353
Y2-HS0002	AMA-33	11ms,128KB,5400PRM	A001	10	SET	3,926
Y2-MC0001	效能卡	具64位元處理器	A001	10	PCS	1,662
Y2-MC0002	CD-ROM	52X	A001	10	SET	1,981
Y2-MC0003	32Bit PCI BUS MASTER	乙太網路卡	BNC,RJ-45	10	片	793

替代品速查：呼叫游標所在產品的替代品資料
展開次階：將游標所在產品之下一階層子件資料展開

- ◆ 託工退料單：增加子件退料倉庫之數量，減少託工廠商子件託工未回數量；同時減少對應託工單之已發料量及材料成本
- ◆ 託工用料單：減少託工廠商子件託工未回數量
- ◆ 託工入庫單：增加成品入庫倉庫之數量；同時增加對應託工單之入庫數量及入庫成本
根據託工入庫單的託工費用+加減項產生託工廠商的應付帳款

(1) 參數設定託工費用列入成本且於入庫攤算直接費用時「總成本」=入庫成本+託工費用；否則「總成本」=入庫成本

(2) 「實際單位成本」=總成本÷入庫數量

- ◆ **託工移轉單**：增加移出託工單的入庫數量及入庫成本，增加移入託工單或製令單的材料成本
根據託工移轉單移出的託工費用+加減項產生移出託工廠商的應付帳款

(1) 「總成本」=移出成本+託工費用（託工費用列入成本時）；否則「總成本」=移出成本

(2) 「實際單位成本」=總成本÷移轉數量

- ◆ **託工報廢單**：減少託工廠商產品託工未回數量在線上量

- ◆ **託工一副產品處理單**：為成品託外加工時伴隨產生有價值或無價值附加產品的處理單據

委外處理、扣減庫存→增加倉庫的副產品數量

委外處理、扣減庫存→產生委外處理廠商的應付帳款

委外處理、扣減庫存→減少倉庫的副產品數量，同時產生委外處理廠商的應付帳款

託工副產品入庫→委外處理、扣減庫存

託工副產品產生後直接委託廠商代為處理→委外處理、扣減庫存

託工副產品先入庫達到特定數量後委託廠商處理→委外處理、扣減庫存

WinEasy2 託工-副產品處理單

單據日期: 1999/11/25
單據編號: 881125000001
託工廠商: AA-0001
廠商名稱: 友訊科技股份有限公司
託工單號: 881125000001
成品編號: A01-001

委外處理 扣減庫存

廠商編號: AA-0001
廠商名稱: 友訊科技股份有限公司
倉庫編號: ...
倉庫名稱: ...
成品名稱: 鍋具

專案編號: ...
專案名稱: ...
製單: 測試使用者
覆核: ...
立即列印 產生傳票

產品編號	規格	倉庫	數量	單位名稱	單價	小計	實際數量
Y-A01-001			20	公斤	50	1000	2

課稅別: 應稅
發票聯式: 三聯式
發票日期: 1999/11/25
發票編號: AP10000211

帳款日期: 1999/11/25
預付款日: 1999/12/05
數量合計: 20

金額合計: 1,000
營業稅: 50
加減項: 0
總計: 1,050

產生委外處理廠商應付帳款的相關欄位

📖 其它單據

- ◆ **整合單**：不用透過各製造領、退料、入庫的程序直接由倉庫拿子件組整為成品增加成品倉庫之成品數量，減少子件倉庫之子件數量

金額合計 = 單身子件成本合計
總計 = 金額合計 + 加減項
差額 = 總計 - 整合成本

子件編號	品名	規格	倉庫
Y2-E00001	64MB RAM	128 Pin	A001
Y2-EV0001	MAG 17", 0.28mm 螢幕顯示器	h:30-70hz, v:55-120hz	A001
Y2-HS0002	Seagate, 4.5gb, ultra DMA-33	11ms, 128KB, 5400PRM	A001
Y2-MC0001	啓亨哈紅辣椒64PCI音效卡	具64位元處理器	A001
Y2-MC0002	CD-ROM TEAC 56X		A001
Y2-NET001	32BitPCI BUS MASTER 乙太網路卡	BNC, RJ-45	A001

整合單位成本	22,000	加減項	0	數量合計	6
整合成本	22,000	總計	19,511	金額合計	19,511
				差額	-2,489

- ◆ **分割單**：在銷售過程中可能有銷售子件的情況，若倉庫無子件數量時，則可透過本單據，直接由倉庫拿成品拆解為子件以提供子件銷售減少成品倉庫之成品數量，增加子件倉庫之子件數量
- ◆ **材料預估單**：在藉由材料預估單可針對單據及產品依不同的條件值預估子件數量是否足夠，以提供後續生產或採購的決策依據

根據條件值的勾選，作為計算出各子件需求數量的依據

透過相關功能，可針對不同單據（請購單／客戶訂購單／S/C／製令單／託工單）進行材料需求的預估

子件預估結果可透過轉單將資料轉成製令單／託工單／採購單

例：成品 A 需求實際數量為 10；子件 A1 標準用量 2，標準用量+耗損量 3，安全存量 10，現有庫存 3 現有採購未入 2，現有受訂未出 0，現有託工未回 3，現有在線上量 4，若單頭之計算條件皆勾選則子件 A1 之需求數量應為 28 (PS:現有數量為截止預估日期之數量) $(10 \times 3) + 10 - 3 - 2 + 0 - 3 - 4 = 28$